



MANUAL DE INSTRUÇÃO – CÓDIGO 13 215 e 13 216 **MOTOR EVO**

EVITE DANOS AO MOTOR

Caso a instalação da correia for inadequada, pistões e válvulas poderão ser danificados. Recomendamos a checagem da compressão de todos os cilindros antes de remover o cabeçote.

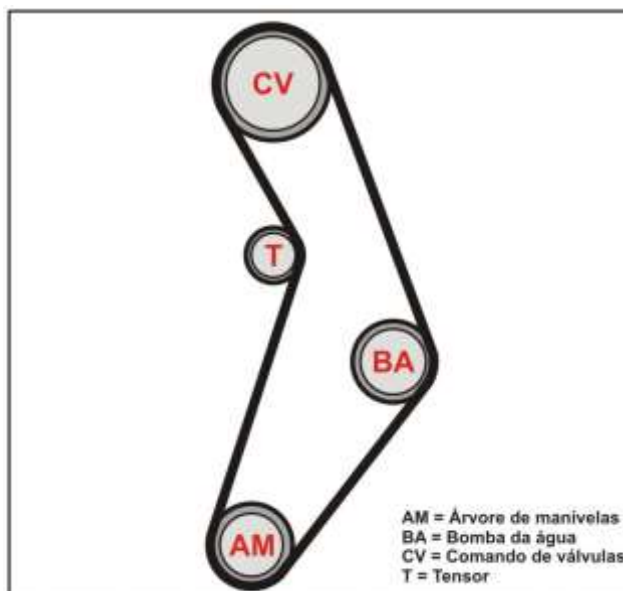
PRECAUÇÕES

Desconecte o fio terra da bateria. Somente gire o motor no sentido normal de rotação, e respeite sempre os torques de aperto.
Se instalado: marque a posição do sensor de posição da árvore de manivelas (CKP) antes de removê-lo. Não gire a árvore de manivelas através do comando de válvulas ou outras engrenagens com a correia de sincronismo removida.

FERRAMENTAS NECESSÁRIAS



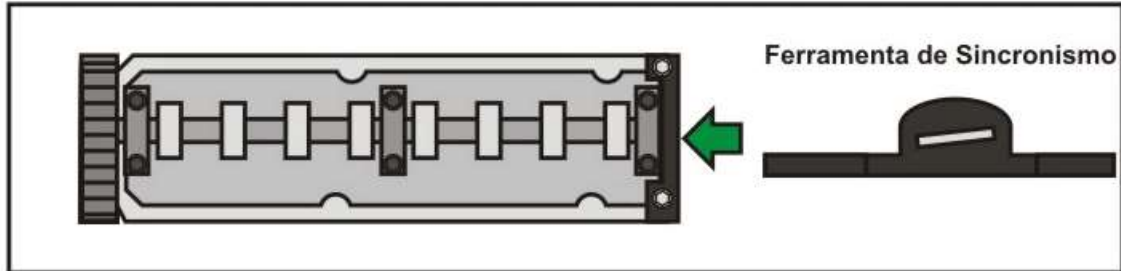
DIAGRAMA



PROCEDIMENTO DE REMOÇÃO DA CORREIA DENTADA

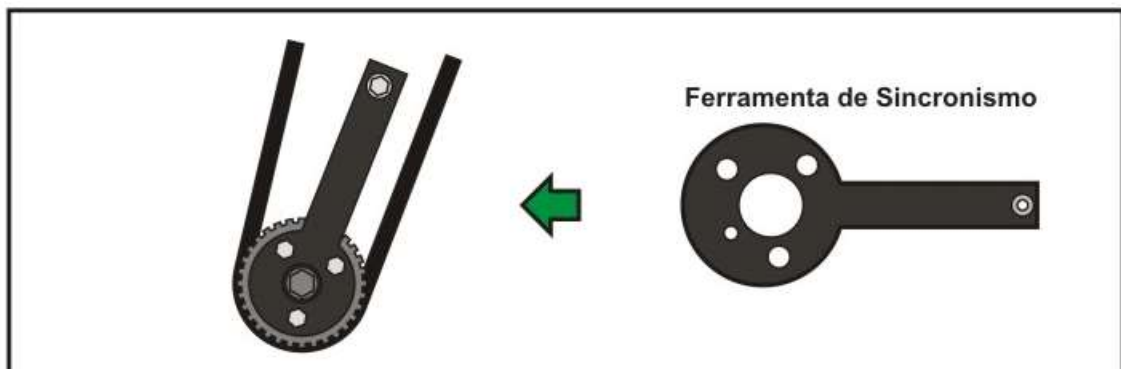
Remova a roda dianteira direita, apoie o motor e remova:
Conectores do sensor de fase e rotação; Suporte lateral superior; Tampa de proteção da correia dentada; Junta e tampa de válvulas; E suporte lateral inferior.

Instale a ferramenta de sincronismo do comando de válvulas na parte traseira do cabeçote (13 216).



Remova a correia de acessórios, a polia da árvore de manivelas e a placa plástica inferior.

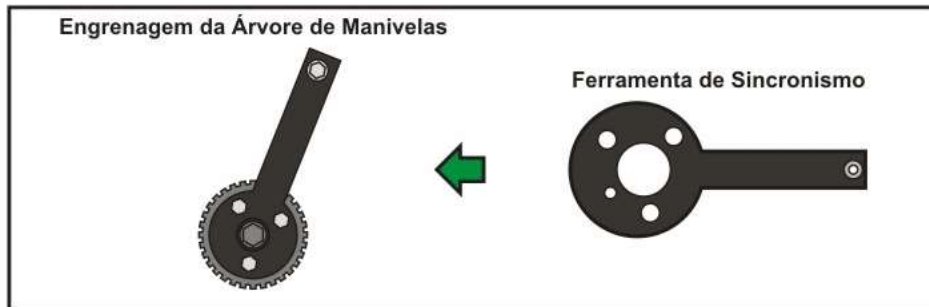
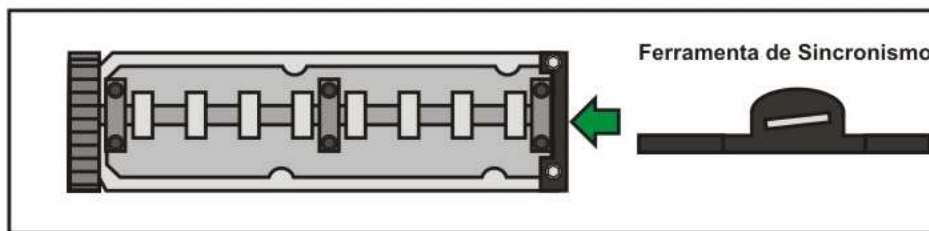
Instale a ferramenta de sincronismo da engrenagem árvore de manivelas (12 215).



Solte o parafuso de aperto do tensor e remova a correia dentada. Caso for reutilizar a correia, marque o sentido de rotação.

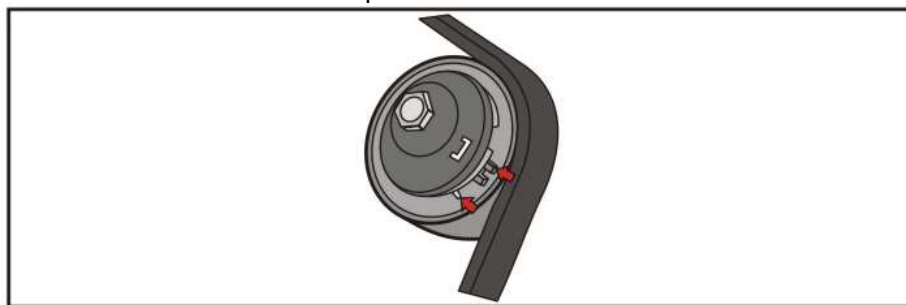
PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO DA CORREIA DENTADA

Instale a ferramenta de sincronismo.



Monte a correia passando a engrenagem na seguinte ordem: 1- Árvore de manivelas 2- Bomba d'água 3- Engrenagem de comando 4- Tensor.

Movimente o tensor até que suas linhas de referência se alinhem.



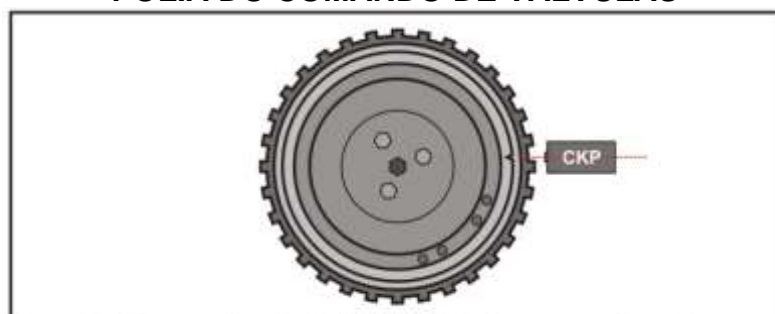
Aperte a porca do tensor com torque de 20 N.m. e remova as ferramentas de sincronismo e gire o virabrequim 2 voltas completas. Deve ser possível inserir as ferramentas de sincronismo neste ponto, que indica correto sincronismo. Caso contrário, repita o procedimento de sincronismo e tensionamento.

Remova as ferramentas e instale o restante dos componentes removidos na ordem inversa a desmontagem. Alinhe a referência da polia com o sensor PMS.

ALINHAMENTO DA POLIA DO COMANDO COM O VARIADOR DE FASE (1.4)



POLIA DO COMANDO DE VÁLVULAS



* Na posição de fase, o pique da roda fônica fica alinhando com o sensor de rotação.